

TEHNIČKI LIST 02.03.01- SRB

MASE ZA IZRAVNAVANJE

NIVELIN

unutrašnja masa za izravnavanje u prahu

1. Opis, upotreba

NIVELIN je **praškasta masa za fino izravnavanje unutrašnjih zidnih i plafonskih površina** u , poslovnim, industrijskim i drugim objektima. **Njime možemo zapuniti i manje pukotine, rupe i popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja.** Zaglađene površine su prljavo bele boje i primerene su za bojenje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, lepljenje tapeta ili bilo kakve drugu dekorativnu obradu.

NIVELIN se dobro prihvata na krečne, krečnocementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neproblematičnih i neomalterisanih betonskih površina, neomalterisanih zidova od porobetona, vlaknencementnih ploča, iverice i sl. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

2. Način pakovanja

papirne vreće od 5 i 20 kg

3. Tehnički podaci

gustina (za ugradnju pripremljena smesa) (kg/dm ³)		~1,58
debljina nanosa (cm)		1 do 2 (za pojedinačni sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vreme sušenja T=+20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (dani)	primereno za daljnju obradu	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<40
	vrednost Sd (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardni krečno cementni malter (1 : 1: 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavni sastojci: polimerno vezivo, cement, kalcitna punila, celulozni ugušćivač

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista, bez slabo vezanih delova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, kao i obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plesnima zaražene zidne površine pre nanosa mase za izravnavanje dezinficujemo.



Novougrađene maltere pre ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mesec dana od betoniranja (navedeno vreme podloge vrede za normalne uslove: $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl.vazduha = 65 %).

Pre nanosa mase za izravnavanje obavezan je nanos osnovnog premaza. Preporučujemo vodom razedenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Sadržaj vreće (5 odnosno 20 kg) naspemo u približno 2 odnosno 8 l vode i ručno ili električnim mešačem dobro promešamo dok ne dobijemo homogenu pastoznu smesu bez grudvica. Pričekamo 30 minuta dok masa nabubri, te je ponovno dobro promešamo. Ukoliko je potrebno dodamo još malo vode.

Pripremljena smesa je upotrebljiva najmanje 24 sata, ukoliko je prekrijemo s malo vode može biti upotrebljiva i sedmicu dana. Pre ugradnje odlijemo zaštitni sloj vode i masu ponovno promešamo.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinačnog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo ručno – nerđajućom čeličnom gletaricom ili mašinski – špricanjem. Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim pritiskom 180 do 200 bara i mlaznicom promera 0,035 ", optimalne parametre za špricanje pužnim i klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po površini i oduzimanje viška mase upotrebljavamo nerđajuću čeličnu gletaricu kojom površinu pokušamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj pre nanosa drugoga, a isto tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili mašinski. Ukoliko površine pripremamo za zahtevniju dekorativnu obradu, upotrebimo brusni papir br. 220 i više, u protivnom izaberemo između brusnog papira br. 150 i 180.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u odgovarajućim vremenskim odnosno mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja (za dvoslojni nanos): NIVELIN	1,0 – 1,5 kg/m ²
---	-----------------------------

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu praškastu smesu u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive ostatke i otpatke izmešamo s vodom i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

8. Sigurnost pri radu

Poštujte opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova, zaštita disajnih puteva maskom i zaštita očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice potrebna je samo prilikom ručnog ili mašinskog brušenja ugrađene mase.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od navlaživanja. Skladištenje u suvim i prozračnim prostorima, izvan dohvata dece!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.



10. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i lokalnim, evropskim i drugim standardima. Postizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvalitete u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde s područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postiču optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-154/10-gru-tor**, 26.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

