

TEHNIČKI LIST 03.17- SRB  
 UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

## BIO APNENA UNUTRAŠNJA BOJA

### 1. Opis, upotreba

BIO APNENA UNUTRAŠNJA BOJA je na osnovi gašenog kreča izrađena unutrašnja zidna boja. **Upotrebljava se za dekorativnu zaštitu zidova i tavanica u objektima arhitektonske baštine, pa i u novim stambenim i drugim objektima, najčešće u prostorima u kojima iz bilo kakvog razloga postoji mogućnost vlaženja zidnih i plafonskih površina od kondenzacije (kuhinje, ostave, skloništa, i sl.), gde za takvu zaštitu nije zahtevana upotreba perivih boja odnosno boja otpornih na mokro brisanje.** Odgovarajuća podloga su fini krečni i krečnocementni malteri, ne pregrubi krečni i krečnocementi dekorativni malteri, kao i stari za podlogu dobro prihvaćeni krečni premazi.

**Boju odlikuje nizak sadržaj lako isparivih organskih materija i ne sadrži teške metale, zbog visoke količine sadržaja gašenog kreča na premazanim površinama ima jak dezinfekcijski učinak, pa su čak i kondenzacijom navlažene prebojene površine srazmerno dugo otporne na zarazu od najraširenijih vrsta zidnih plesni.** Jednostavna je za nanošenje, jer u odnosu na klasične krečne premaze **nanos je moguć i sa molerskim valjkom.** Film boje je **dobro paropropustan i otporan na suvo brisanje**, no prilikom brisanja mokrom krpom ili sunđerom se oštećuje.

### 2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 5 i 16 l:

- bela (nijansa 1001)

### 3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,50	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<8 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)		suvo na dodir	4 - 6
		primereno za dalju obradu	24
karakteristie osušenog filma boje	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent $\mu$ (-)	<120
		vrednost Sd (d = 100 $\mu$ m) (m)	<0,02 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardni krečnocementni malter EN 24624 (MPa)		>0,35	

glavni sastojci: gašeni kreč, fina kalcitna punila, celulozni ugušćivač, voda



#### 4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, kao i nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja osnovni premaz je obavezan. Preporučujemo vodom 30 % razređenu boju. Osnovni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim tekstilnim molerskim valjkom, može i špricanjem. S bojenjem u normalnim uslovima možemo početi 24 sata nakon nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja osnovni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge): BIO APNENA UNUTRAŠNJA BOJA	90 – 110 ml/m <sup>2</sup>
---	----------------------------

#### 5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 10 %). OPREZI! Pokrivenost boje ređenjem se smanjuje!

Nijansiranje je moguće samo sa nekim od praškastih oksidnih pigmenata i samo do blagih pastelnih nijansi. Postupak je zahtevan i ne preporučujemo ga amaterima.

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egalizujemo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje ni za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo redili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razređivanje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih površina, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

#### 6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva ili tri sloja u razmaku od 24 sata ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vazduha = 65 %), dugodlakim krznenim, odnosno molerskim valjkom (dužina vlakana, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je veštačko krzno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), kao i molerske četke pogodne za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanje. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežu za ceđenje.

Pojedinu zidnu površinu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo odgovarajuću četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  i ne viša od  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos BIO APNENA UNUTRAŠNJA BOJA	180 - 210 ml/m <sup>2</sup> zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge
---	---



## 7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom


Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo redili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljivanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odстранјujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke i otpatke maltera, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

## 8. Zaštita na radu

Proizvod sadrži kreč i razvrstan je među opasne materije (oznaka opasnosti: Xi – NADRAŽUJUĆE) – upotrebljavajte ga oprezno; pored opštih uputstava i propisa i iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molerskih radova, kao i u nastavku navedenih dodatnih uputstava, poštuјte i posebna uputstva u sigurnosnom listu.

Oznake upozorenja na ambalaži	Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja
Xi  NADRAŽUJUĆE!  PROIZVOD SADRŽI KREČ (KALCIJUM HIDROKSID)!	R 36/38 Nadražuje oči i kožu. R 41 Opasnost od teških ozleđa očiju.  S 2 Čuvati izvan dohvata dece. S 24/25 Sprečiti dodir s kožom i očima. S 26 Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savet lekara. S 28 Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode. S 37/39 Nositi zaštitne rukavice i zaštitna sredstva za oči/lice. S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savet lekara i pokazati nalepnicu ili ambalažu.

## 9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojenim površinama nije potrebno neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

## 10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan domašaja dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 meseci.

## 11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, a takođe se osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštuјemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



## 12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-011/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

### JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5  
22310 Šimanovci  
Srbija  
T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub@jub.rs](mailto:jub@jub.rs)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

