

TEHNIČKI LIST 03.10 SRB
UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUPOL LATEX MAT

periva unutrašnja zidna boja

1. Opis, upotreba

JUPOL LATEX MAT je ekološka na osnovi vodene disperzije modernih polimernih veziva izrađena periva unutrašnja zidna boja. **Namenjena je dekorativnoj zaštiti zidova i drugih površina u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima u kojima se higijena održava čestim pranjem univerzalnim sredstvima za čišćenje, pa i sa agresivnim dezinfekcijskim sredstvima.** Odgovarajuće podloge su površine zaglađene kvalitetnijim masama za izravnavanje (NIVELIN i kvalitetnije), reljefne papirnat tapete, reljefne tapete od staklenih vlakana, pa i gips kartonske i vlaknencementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na stare, dobro prihvaćene i na mokro trljanje otporne disperzijske premaze.

Boju odlikuje **izuzetno nizak sadržaj lako isparivih organskih materija, ne sadrži omekšivače i teške metale**, te u pogledu toga ispunjava zahteve »Commission Decision 2002/739 EC, establishing revised ecological criteria for the award of the Community eco-label to indoor paints and varnishes and amending Decision 1999/10/EC«, kao i »Basic Criteria for Award of the Environmental Label, Low-Emission Wall Paints RAL UZ 102, sept. 2003«. **Proizvodnja boje vrši se pod stalnim nadzorom TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München i ispunjava zahteve za oznaku »PROVEREN SADRŽAJ ŠETNIH MATERIJ I NADZIRANA PROIZVODNJA« - POLLUTANT TESTED and PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 09/04").**

Jednostavan je za nanošenje i poseduje široku paletu nijansi. Film boje je **bez sjaja i periv**, odnosno **dobro otporan na mokro brisanje**, tako da je moguće ne preterano prihvaćeno zaprljanje prebojenih površina obrisati krpom namočenom u rastvor univerzalnih sredstava za čišćenje ili medicinske rastvora (HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR, KOHRSOLIN FF). Odlikuje ga i **dobra otpornost na habanje**.

Boja za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti vazduha postoji velika verovatnost da se pojavi kondenzacija, te zbog toga u uglovima, iza ormara i drugde postoji mogućnost za intezivan razvoj različitih vrsta zidnih plesni (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, praonice i sl.) možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 2; 5 i 15 l:

- bela (nijansa 1001)
- 348 nijansi po ton karti BOJE I MALTERI (na JUMIX nijansirnim centrima na prodajnim mestima)
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bele boje)
- pod određenim uslovima moguća je isporuka u nijansama po posebnim zahtevima kupaca

boje različitih nijansi možemo međusobno mešati u proizvoljnim odnosima!



3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,59	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<1 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suvo na dodir	~3	
	primereno za dalju obradu	4 – 6	
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro brisanje	otporan, razred 2
		pokrivnost	razred 1 pri izdašnosti 8,0 m ² /l
		sjaj	Mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<950
		vrednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,10 razred I (visoka paropropusnost)
	prihvat na standardni krečnocementni malter EN ISO 4624 (MPa)		>0,5

glavni sastojci: etilen-vinilacetatno vezivo, fina kalcitna i alumosilikatna punila, titanov dioksid, celulozni ugušćivač, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinficiramo.

Pre prvog bojenja obavezan je osnovni premaz. Preporučujemo vodom razređenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1) ili razređenu boju (**JUPOL LATEX MAT**: voda = 1 : 1), za zahtevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gipsane maltere, vlaknocementne ploče, iverice i neomalterisane betonske podloge) vodom razređen JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznem ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIJA ili **JUPOL LATEX MAT**) odnosno 12 (JUKOLPRIMER) sati od nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i pre nanošenja boje na podloge zaglađene disperzijskim masama za izravnavanje osnovni premaz obično nije potreban.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
ili	
JUPOL LATEX MAT	90 – 100 ml/m ²
ili	
JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m ²

5. Priprema boje

Boju pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 5 %).



Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene površine (ili još bolje: svih površina, koje bojimo u istoj nijansi), egalizujemo u dovoljno velikoj posudi. Za velike površine, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najpre boju iz najmanje tri kante. Kad upotrebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalim u posudi je dobro promešamo, itd. Egalizacija bele boje iste proizvodne šarže, koju nismo redili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku bojenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, ređenje i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih polja, izračunamo ili ocenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku od 4 – 6 sati ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %), dugodlakim krznemim, odnosno molerskim valjkom (dužina vlakana, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je prirodno i veštačko krzno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih vlakana – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), te sa molerskom četkom primerenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežu za ceđenje.

Pojedinačnu zidnu površinu bojimo bez prekida od jedne do druge krajnje ivice. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo primerenu četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos
JUPOL LATEX MAT 150 – 190 ml/m², zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo razredili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u životnu sredinu i ne odlažemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmešamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke i otpatke maltera, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Zaštita disajnih puteva zaštitnom maskom i zaštita očiju zaštitnim naočarima ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem, u protivnom poštujemo opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molerskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje molerskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Ukoliko boja dođe u dodir s očima, odmah ih isperemo vodom.

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili sunderom namočenim u rastvor univerzalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom. Za čišćenje i dezinfekciju prebojenih površina dozvoljena je upotreba vodenog rastvora standardnih medicinskih sredstava za čišćenje npr. HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR in KOHR SOLIN FF.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.



10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 meseci.

11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, takođe se osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanje zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE2000 za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I MALTERI – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5, odnosno 2,5 za nijanse prema ton karti NCS i RAL. Za kontrolu je merodavan pravilno posušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koji se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća, zato ukupno odstupanje boje od željene nijanse može biti i veće od pre navedenih zagarantovanih vrednosti. Razlika u nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštovanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-042/10-gru-zor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

